

LGT型格栅除污机

设备简介

LGT型阶梯式格栅除污机彻底改变了传统格栅除污的清污方式。可解决传统格栅存在的污物卡阻、缠绕的难题。适用于城市污水处理厂、工业废水等行业中，是一种新型高效的前期处理筛分设备。

工作原理

LGT型阶梯式格栅除污机主要由电机减速机、动栅片、静栅片及独特的偏心旋转机构等部件组成。偏心旋转机构在电机减速机的驱动下，使动栅片相对于静栅片作自动交替运动，从而将被拦截的固体悬浮物由动栅片逐级从水中移到卸料口。



过水流量表

型号		LGT500	LGT500	LGT800	LGT1000	LGT1200	LGT1500	LGT1800	LGT2000	
栅前水深(m)		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
液体流速(m/s)		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
栅 隙 (mm)	3	过水 流量 (m ³ /d)	7356	9820	14762	19226	23912	28297	28579	39978
	5		9097	12099	18101	23900	29906	35409	44099	50108
	10		11252	14798	22096	29389	36597	43607	54490	61599
	15		15096	15096	29121	41908	49976	60716	76900	86566
	20		19705	19705	37892	54568	53662	881852	101556	113688

注：机宽超过2000mm时，如LGT2400型，其过水量则为LGT1200型的两倍。

主要性能参数表

参数 \ 型号	LGT500	LGT600	LGT800	LGT1000	LGT1200	LGT1400	LGT1600	LGT1800	LGT2000	LGT2200	LGT2400	LGT2600	LGT2800	LGT3000
设备宽W ₀ (mm)	500	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
电动机功率(KW)	0.75			1.5			2.2							
栅隙(mm)	3、5、10、15、20													
安装角度α	45°、50°、55°、60°													
沟宽W(mm)	600	700	900	1100	1300	1500	1700	1900	2100	2300	2500	2700	2900	3100
沟深H(mm)	<300(用户自定)													
导流槽长L(mm)	≥1000+H×Ctg α													
卸料口高H ₁ (mm)	500(或用户自定)													
设备总高H ₀ (mm)	H+H ₁ +500													

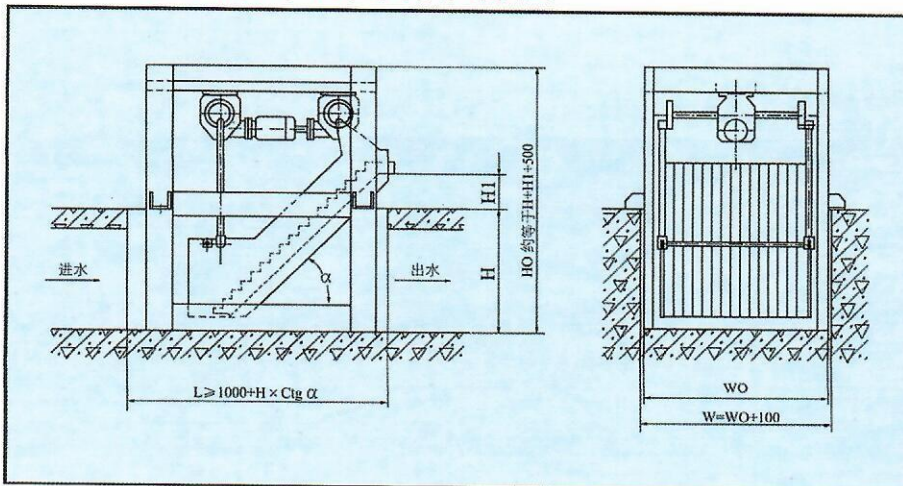
**品质第一
追求卓越**

LGT型格栅除污机

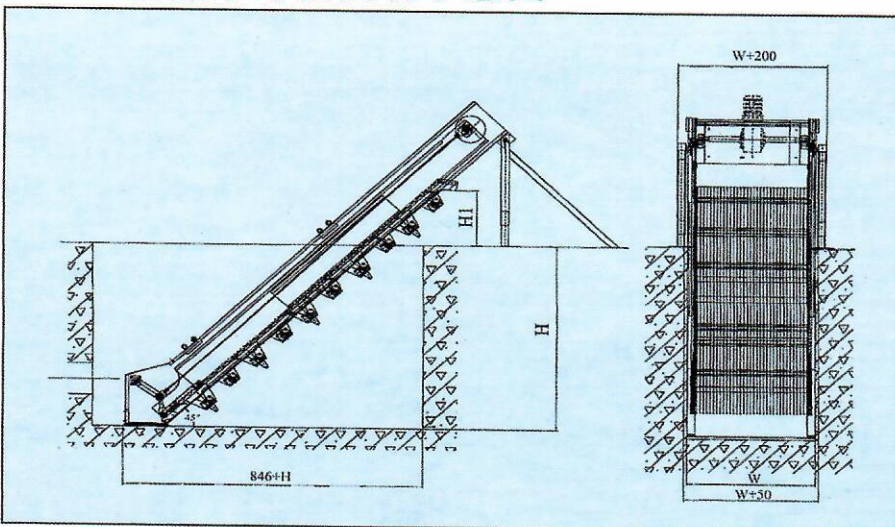
性能特点

- 1、由于采用独特的阶梯式清污方式，可彻底避免杂物卡阻、缠绕的烦恼，运行安全可靠，清除效果好。
- 2、驱动装置设于机架上部，水下无传动机构。高性能、低压力损失，不受脂肪、碎屑和砂砾的影响。
- 3、可利用可编程控制器，液位差控制仪实现全自动控制。
- 4、设置有机械和电气两套过载保护系统，当设备遇到意外事故时，可产生声光报警，并使设备紧急停机。

LGT-A格栅除污机安装示意图



LGT-B格栅除污机安装示意图



品质第一
追求卓越